

## Применение:

---

1. Очистите деталь перед контролем для удаления загрязнений и обеспечения необходимого качества поверхности.
2. До использования тщательно встряхните аэрозольный баллон или перемешайте суспензию для обеспечения однородности.
3. Нанесите тонкую, ровную пленку распылением, поливом или окунанием, в зависимости от способа нанесения. Дайте высохнуть.

### Способ приложенного поля

Нанесите суспензию Magnaglo 410 HF на всю контролируемую поверхность и приложите магнитное поле. Важно остановить поток суспензии до выключения источника поля. В противном случае существует риск смывания индикаторного рисунка потоком суспензии.

### Способ остаточной намагниченности

Данный способ менее чувствительный и приводит к более быстрому уменьшению концентрации суспензии и её загрязнению.

- ✓ Намагнитьте объект контроля.
- ✓ Окуните объект контроля в ванну с суспензией Magnaglo 410 HF.
- ✓ Выньте объект контроля и дайте излишкам стечь.
- ✓ Проинспектируйте деталь.

Содержание магнитных частиц в суспензии уменьшается, поэтому необходимо проверять концентрацию не менее одного раза в день. Самый широко распространенный метод проверки содержания магнитных частиц - это ASTM колба.

Если расчетный объем достиг нижнего предела (0,15-0,25 мл) проверьте ванну.

Если при использовании модуля нанесения (ванны) вы обнаружили загрязнения либо используете его в течение длительного времени, обновите жидкость.

Если ванна чистая, добавьте к суспензии 410HF люминесцентный магнитный порошок MG 410.

После проведения контроля необходимо обязательно размагничивать деталь перед очисткой. Это обеспечит легкое удаление с поверхности оставшихся частиц магнитного порошка.